



Размеры, мм

Обозначение втулки	Применяемость	$d$ (пред. откл. по Н7)	$d_1$	$D$ (пред. откл. по h8)	$D_1$ (пред. откл. по e8)	$D_2$ (пред. откл. по h12)	$D_3$	$L$	$l$ (пред. откл. по h11)	$l_1$	$l_2$	$b$	$r$	$r_1$	Масса, кг
1032-1391		20	21	28	28	32	27,5	63		20	40				0,15
1032-1392		25	26	36	36	40	35,5		6,3		50	3	2,5	1,0	0,25
1032-1393								80		32					0,33
1032-1394		32	33	40	40	45	39,5		10,0	20	63				0,30
1032-1395		40	41	50	50	56	49,5	100			80				0,58
1032-1396		50	52	63	63	71	62,0	125		25	100	5	4,0	1,6	1,18
1032-1397		63	65	80	80	90	79,0	160	12,0	40	125				2,46

Пример условного обозначения удлиненной направляющей втулки с размерами  $d=20$  мм,  $L=63$  мм:

*Втулка 1032—1391 ГОСТ 17388—72*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90.

4. Твердость — 47 ... 51 HRC<sub>э</sub>.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Допуск радиального биения поверхности *A* относительно оси отверстия *B* — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности *B* относительно оси отверстия *B* — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

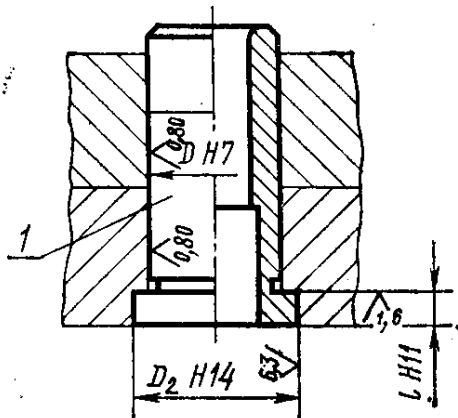
7. Маркировать: условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

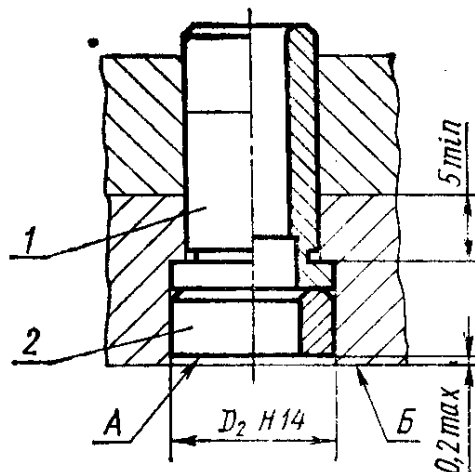
9. Примеры установки удлиненной направляющей втулки в пресс-форме с составной обоймой приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ УДЛИНЕННОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ  
ВТУЛКИ В ПРЕСС-ФОРМЕ С СОСТАВНОЙ ОБОЙМОЙ

Вариант 1



Вариант 2



1 — втулка по ГОСТ 17388—72; 2 — опора по ГОСТ 17391—72

1. Торцевая поверхность А опоры не должна выступать относительно поверхности Б.
2. Номинальный диаметр  $D_2$  буртика втулки равен диаметру  $D$  опоры по ГОСТ 17391—72.