



Размеры в мм

Обозначение штулки	Приме- няемость	$D$ (поле допуска $d_{11}$ )	$D_1$	$H$ (поле допус- ка $j_s$ 12)	$H_1$	$h$	$d$	$d_1$	Масса кг, не более
1088-0671		16	22	От 20 до 60		14	6,6	12	0,101
1088-0672				Св. 60 до 90	$H+5$	45			0,123
1088-0673		20	26	От 20 до 80		14	9,0	15	0,207
1088-0674				Св. 80 до 100		36			0,238
1088-0675		25	32	От 30 до 100		22	11,0	18	0,313
1088-0676				Св. 100 до 125	$H+6$	45			0,365
1088-0677		28	34	От 32 до 110		22	14,0	20	0,415
1088-0678				Св. 110 до 140		45			0,501
1088-0679		32	38	От 36 до 110	$H+8$	25	16,0	24	0,574
1088-0681				Св. 110 до 160		71			0,725
1088-0682		36	42	От 40 до 110		25	18,0	28	0,677
1088-0683				Св. 110 до 180		90			0,846
1088-0684		42	50	От 45 до 110	$H+10$	30	22,0	34	0,855
1088-0685				Св. 110 до 200		110			1,234

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера втулки  $H$ .

$D=16$  мм,  $H=30$  мм:

Втулка 1088-0671/030 ГОСТ 18789—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — круг  $\frac{D_1-5 \text{ ГОСТ } 7417-75}{40X \text{ ГОСТ } 4543-71}$ .

3. Твердость — 34...40 HRC<sub>9</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск торцового биения поверхностей Б и В относительно оси поверхности А — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.

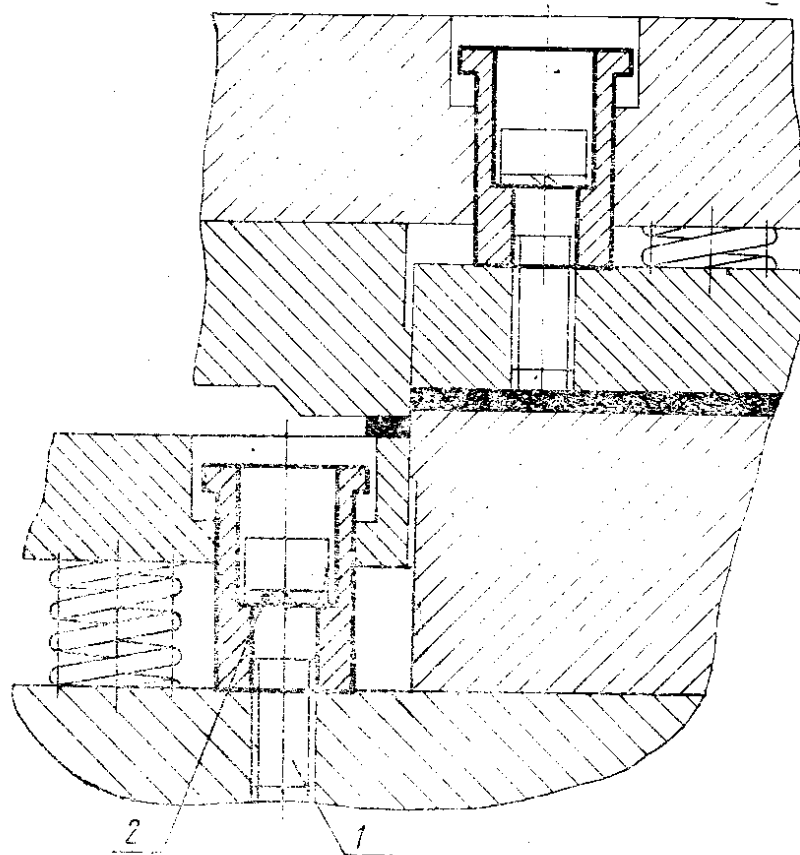
5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать: условное обозначение втулки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример применения ограничительных втулок дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫХ ВТУЛОК



1—винт по ГОСТ 11738—84; 2—пружинная шайба по ГОСТ 6402—70